

GRAVOSTRAL™

V21-119



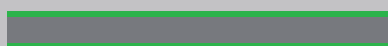
The advantages of aluminium combined with those of a phenolic base
Las ventajas del aluminio combinadas con las de una base fenólica

APPLICATIONS: Indoor signs, signage, nameplates...

APLICACIONES: Rótulos interiores, señalética, placas identificativas...

CROSS SECTION / CORTE DEL PRODUCTO

Aluminium 0.2 mm
 Stratified phenolic
 1.1 or 2.6mm

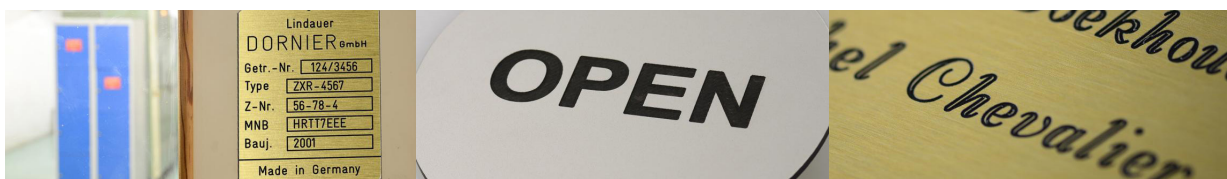


Aluminio 0.2 mm
 Fenólico laminado
 1.1 or 2.6mm

Shear – Cizalla		●	Saw – Sierra
Silk screen – Sérigrafía	●		Hot stamping – Estampado en caliente
Scratch resistant – Resistencia al rayado	●		Flexible – Flexible
Break resistant – Resistencia a la rotura	●		UV Resistant – Resistente a los rayos UV

- Engraving depth: 0.3mm (.012").
Profundidad de grabado: 0,3 mm (0,012").
- Storage: Sheltered location, lay flat. Avoid storing straight on the floor.
Almacenamiento: Ubicación plana y protegida. Evite almacenarlo en el suelo.
- Fixing techniques: Mechanical fixing or double-sided tape.
Técnicas de fijación: Fijación mecánica o adhesiva de doble cara.
- According to the material part number, one side gold and one side silver, or both sides silver.
Según el n° de referencia del material, un lado dorado y un lado plateado, o ambos lados plateados.
- Aluminium caps with a black phenolic core. No paint filling required.
superficiales de aluminio con base fenólica negra. No necesita colorante.
- More info on our website.
Más información en nuestra web.

www.gravograph.es



GRAVOSTRAL™

FICHA TÉCNICA

SPECIFICATIONS/ESPECIFICACIONES		
Material – <i>Material</i>	Phenolic aluminium – <i>Aluminio fenólico</i>	
Finish – <i>Acabado</i>	Matt, brushed – <i>Mate, cepillado</i>	
Sheet size – <i>Tamaño de la plancha</i>	1220 x 605 mm / 23" x 48"	
Thickness – <i>Espesor</i>	1.5mm – 3mm / 1/16" – 1/8"	
Marking method – <i>Método de marcado</i>	Rotary, UV print – <i>Rotativo e impresión UV</i>	
Cutting depth – <i>Profundidad de corte</i>	0.3 mm (.012")	
Temperature range – <i>Rango de temperatura</i>	-40°C (-40 °F) to/a 180°C (400 °F)	
UV resistance – <i>Resistencia a los rayos UV</i>	6 (very good) – Blue wool scale 6 (<i>muy bueno</i>) – <i>Escama de lana azul</i>	EN 438-2.16
Scratch resistance – <i>Resistencia a los arañazos</i>	Abrasion test TABER w/ CS17 1kg: 500 cycles <i>Prueba de abrasión TABER con CS17 1 kg: 500 ciclos</i>	

PHYSICAL PROPERTIES/PROPIEDADES FÍSICAS	VALUES/VALORES	TEST METHOD MÉTODO TEST
Specific gravity – <i>Peso específico</i>	~1,5 kg/m ³	ISO 1183
Resistance to immersion in boiling water <i>Resistencia a la inmersión en agua hirviendo</i>	≤ 5%: Thickness increase - <i>Aumento de espesor</i> ≤ 4% : Mass increase - <i>Aumento de masa</i>	-

Técnicas del Grabado S.A. warrants that its products comply with its technical specification within normal condition of use, without any other warranty including without being limited to any other warranty of merchantability, performance or suitability. Technical specifications result from data and technical report raised from suppliers or from Técnicas del Grabado S.A. or external independent laboratory studies. Consequently each end user shall perform appropriate testing under real conditions of use to ensure consistency and adequacy of the product to its intended specific purpose and needs. Out of standard conditions of use as well as harsh conditions such as for example UV, hygrometry, salinity or temperature specifics shall be taken into account to avoid any product deterioration. End User shall be liable regarding its own testing results and therefore its final decision regarding suitability of the product according to Técnicas del Grabado S.A. specifications and recommendation.

Técnicas del Grabado S.A. garantiza que sus productos cumplen con sus especificaciones técnicas en condiciones normales de uso, sin ninguna otra garantía, incluida, entre otras, cualquier otra garantía de comerciabilidad, rendimiento o idoneidad. Las especificaciones técnicas resultan de datos e informes técnicos obtenidos de proveedores o de estudios de Técnicas del Grabado S.A. o de laboratorios externos independientes. En consecuencia, cada usuario final deberá realizar pruebas apropiadas en condiciones reales de uso para garantizar la consistencia y adecuación del producto a su propósito y necesidades específicas. Se deberán tener en cuenta condiciones de uso fuera de norma, así como condiciones adversas como por ejemplo especificaciones de rayos UV, higrometría, salinidad o temperatura, para evitar cualquier deterioro del producto. El usuario final será responsable de los resultados de sus propias pruebas y, por lo tanto, de su decisión final sobre la idoneidad del producto según las especificaciones y recomendaciones de Técnicas del Grabado S.A.