

LASER WOOD ECONOMY

VI

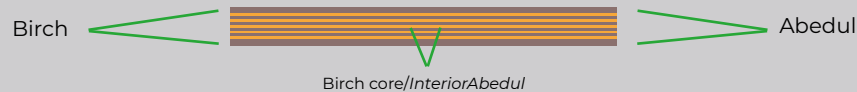


Thin birch plywood for multitude of applications
Contrachapado fino de abedul para múltiples aplicaciones

APPLICATIONS: Partition walls, screens, furniture pieces, toys, models, ...

APLICACIONES: Tabiques divisorios, mamparas, piezas de muebles, juguetes, maquetas, ...

CROSS SECTION / CORTE DEL PRODUCTO



Shear – Cizalla	●	●	Saw – Sierra
Silk screen – Sérigrafía	●		Hot stamping – Estampado en caliente
Scratch resistant – Resistencia al rayado		●	Flexible – Flexible
Break resistant – Resistencia a la rotura			UV Resistant – Resistente a los rayos UV

- Homogeneous surface of a consistent high quality.
Superficie homogénea de alta calidad constante.
- Strong, excellent bending strength.
Robusto, excelente resistencia a la flexión.
- Easy machining and surface treatment.
Fácil mecanizado y tratamiento de superficies.
- It can be waxed, stained, lacquered, or left as is.
Se pueden encerar, teñir, lacar o dejar tal cual.
- Storage: Sheltered location, lay flat. Avoid storing straight on the floor.
Almacenamiento: Ubicación plana y protegida. Evite almacenarlo en el suelo.
- It is made entirely of birch, with 1.0 mm core veneers and 0.5 mm face veneers. All veneers are seamless birch.
Está fabricado íntegramente en abedul, con chapas de núcleo de 1,0 mm y chapas de cara de 0,5 mm. Todas las chapas son de abedul sin juntas.

www.gravograph.es



LASER WOOD ECONOMY

FICHA TÉCNICA

SPECIFICATIONS/ESPECIFICACIONES	
Material – <i>Material</i>	Laminates wood – <i>Madera laminada</i>
Finish – <i>Acabado</i>	Birch – <i>Abedul</i>
Sheet size – <i>Tamaño de la plancha</i>	610 x 610 mm - 610 x 305 mm - 305 x 305 mm
Thickness – <i>Espesor</i>	3 mm – 5 mm
Marking method – <i>Método de marcado</i>	Laser, Rotary, UV print – <i>Láser, rotativo e impresión UV</i>
Temperature range – <i>Rango de temperatura</i>	-200°C (-328 °F) to/a 100°C (212 °F)

PHYSICAL PROPERTIES/PROPIEDADES FÍSICAS	VALUES VALORES	TEST METHOD MÉTODO TEST
Characteristic Strength: Longitudinal direction <i>Fuerza característica: Dirección longitudinal</i>	110,4 (3 mm) 103,1 (5 mm)	EN310 (N/mm ²)
Characteristic Strength: Cross direction <i>Fuerza característica: Dirección transversal</i>	49,8 (3 mm) 67,5 (5 mm)	EN310 (N/mm ²)
Mean Modulus of Elasticity: Longitudinal direction <i>Módulo medio de elasticidad: Dirección longitudinal</i>	14 222 (3 mm) 9 811 (5 mm)	EN310 (N/mm ²)
Mean Modulus of Elasticity: Cross direction <i>Módulo medio de elasticidad: Dirección transversal</i>	5 512 (3 mm) 5 999 (5 mm)	EN310 (N/mm ²)
Auto-ignition temperature – <i>Temperatura de autoignición</i>	Plywood has an approximate ignition temperature of 270 °C in the presence of a direct flame. Spontaneous combustion occurs only at temperatures above 400 °C, in the absence of an external ignition source. <i>El contrachapado presenta una temperatura de ignición aproximada de 270 °C en presencia de llama directa. La combustión espontánea se produce únicamente a temperaturas superiores a 400 °C, en ausencia de fuente de ignición externa.</i>	
Emission of formaldehyde – <i>Emisión de formaldehído</i>	Compliant with CARB ULEF ultra-low formaldehyde emission standards, suitable for indoor use. Flexible adhesive. Tests and certificates available in the technical appendices. <i>Conforme a los estándares de emisión ultrabaja de formaldehído (CARB ULEF), apto para uso en interiores. Adhesivo de características flexibles. Ensayos y certificados disponibles en los anexos técnicos.</i>	
Formaldehyde Labels – <i>Etiquetas de formaldehído</i>	Compliance with CARB must be expressly indicated in the order to ensure correct traceability, documentation and regulatory labeling. <i>La conformidad con CARB deberá indicarse expresamente en el pedido para asegurar la correcta trazabilidad, documentación y etiquetado reglamentario.</i>	

Chemical resistance - <i>Resistencia química</i>	Plywood is resistant to dilute acids and acidic salt solutions. Alkalis can cause softening, so contact with them should be avoided. Oxidizing agents (chlorine, hypochlorites, nitrates) are incompatible. Alcohols and some organic solvents can cause swelling and a slight loss of strength. Petroleum oils have no significant effects, except for possible discoloration. Chemical resistance can be improved with suitable coatings, after prior validation. <i>El contrachapado es resistente a ácidos diluidos y soluciones ácidas de sales. Los álcalis pueden provocar reblandecimiento, por lo que debe evitarse su contacto. Los agentes oxidantes (cloro, hipocloritos, nitratos) no son compatibles. Los alcoholes y algunos disolventes orgánicos pueden causar hinchazón y una ligera pérdida de resistencia. Los aceites petrolíferos no presentan efectos relevantes, salvo posible decoloración. La resistencia química puede mejorarse mediante recubrimientos adecuados, previa validación.</i>
Fire performance – <i>Comportamiento ante el fuego</i>	Plywood, although combustible, exhibits good fire resistance, with a low combustion rate and dimensional stability under heat. Its ignition point is approximately 270°C, and spontaneous combustion occurs above 400°C. It chars slowly (approximately 0.6 mm/min), which can be improved with fire-retardant treatments or non-combustible coatings. <i>El contrachapado, aunque combustible, presenta buena resistencia al fuego, con baja tasa de combustión y estabilidad dimensional frente al calor. Su punto de ignición es de ~270 °C, y la combustión espontánea ocurre por encima de 400 °C. Se carboniza lentamente (~0,6 mm/min), pudiendo mejorarse con tratamientos ignífugos o recubrimientos incombustibles.</i>

Técnicas del Grabado S.A. warrants that its products comply with its technical specification within normal condition of use, without any other warranty including without being limited to any other warranty of merchantability, performance or suitability. Technical specifications result from data and technical report raised from suppliers or from Técnicas del Grabado S.A. or external independent laboratory studies. Consequently each end user shall perform appropriate testing under real conditions of use to ensure consistency and adequacy of the product to its intended specific purpose and needs. Out of standard conditions of use as well as harsh conditions such as for example UV, hygrometry, salinity or temperature specifics shall be taken into account to avoid any product deterioration. End User shall be liable regarding its own testing results and therefore its final decision regarding suitability of the product according to Técnicas del Grabado S.A. specifications and recommendation.

Técnicas del Grabado S.A. garantiza que sus productos cumplen con sus especificaciones técnicas en condiciones normales de uso, sin ninguna otra garantía, incluida, entre otras, cualquier otra garantía de comerciabilidad, rendimiento o idoneidad. Las especificaciones técnicas resultan de datos e informes técnicos obtenidos de proveedores o de estudios de Técnicas del Grabado S.A. o de laboratorios externos independientes. En consecuencia, cada usuario final deberá realizar pruebas apropiadas en condiciones reales de uso para garantizar la consistencia y adecuación del producto a su propósito y necesidades específicas. Se deberán tener en cuenta condiciones de uso fuera de norma, así como condiciones adversas como por ejemplo especificaciones de rayos UV, higrometría, salinidad o temperatura, para evitar cualquier deterioro del producto. El usuario final será responsable de los resultados de sus propias pruebas y, por lo tanto, de su decisión final sobre la idoneidad del producto según las especificaciones y recomendaciones de Técnicas del Grabado S.A.